краевое государственное бюджетное общеобразовательное учреждение
«Железногорская школа-интернат»

«Рассмотрено» на заседании ШМО учителей «Мастер» Протокол № 1 от «30» августа 2021 г. Руководитель ШМО _____/Казанина С.П./	«Согласовано» Зам.директора КГБОУ «Железногорская школа-интернат» _____/ Власова Е.В. «31» августа 2021 г.	«Утверждаю» Директор КГБОУ «Железногорская школа-интернат» _____/А.М.Вавулин «31» августа 2021 г.

Рабочая программа по учебному предмету технология «Швейное дело» разработана в соответствии с требованиями федерального образовательного стандарта обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями),
АООП КГБОУ «Железногорская школа-интернат»
для **6а** класса
(1 вариант)

Составила:
учитель технологии
С.П. Казанина

г. Железногорск
2021 - 2022 учебный год

ПОЯСНИТЕЛЬН АЯ ЗАПИСКА

Рабочая программа «Технология. Швейное дело» составлена на основе АООП КГБОУ «Железногорская школа-интернат» для обучающихся с легкой умственной отсталостью (ФГОС ОО УО ИН вариант 1).

Рабочая программа рассчитана на два часа в неделю.

Цель. Сформировать основы практической и теоретической подготовки обучающихся по профилю, для самоопределения и реализации полученных компетенций, в дальнейшей трудовой и бытовой деятельности.

Работа ведется через систему специально организованных уроков технологии швейного дела, через установление взаимосвязей между учебными предметами, а также взаимосвязью с окружающей жизнью.

Для реализации цели обучения, формирование учебных компетенций у обучающихся носит практико-ориентированный характер с опорой на минимум необходимых знаний по разделам рабочей программы – материаловедение, машиноведение, технология пошива швейных изделий, ремонт одежды, техника безопасности.

Задачи

- формирование умений анализировать объект труда;
- формирование умений планировать работу;
- формирование умений ориентироваться в задании учителя;
- формирования умений самоконтроля результатов труда;
- формирование умений работы с технологическими инструкционными и предметными картами;
- формирование навыков безопасного труда;
- формирование навыков и умений организации рабочего места;
- формирование коммуникативных навыков;
- формирование навыков культуры труда.
- формирование информационной грамотности, умения работать с различными источниками информации;

Рабочая программа в шестом классе носит коррекционный и воспитательный характер. Она предполагает обучение через развитие психомоторных функций обучающихся – это:

- развитие сенсорно-моторной деятельности ребенка через использование на уроках специальных заданий, кинезиологических упражнений и специальной гимнастики – эти приемы развивают точные двигательные координации;
- коррекция ручной моторики методом использования вариативных и повторяющихся действий, с применением разнообразного трудового материала;
- развитие функций синтеза, анализа, концентрации внимания на объекте работы через использование на уроках специальных заданий, обучающим основам планирования, сравнению своей работы с образцом, анализу объекта труда;
- Развитие всех анализаторов как средство дополнительных факторов для лучшего усвоения программы обучения.
- Воспитание трудолюбия и бережного отношения к материальному оснащению швейной мастерской.
- Воспитание эстетических представлений.
- Воспитание уважительного отношения к труду, к старшим и сверстникам.
- Способствовать воспитанию и развитию всесторонне развитой гармонической личности.

Рабочая программа по профилю, предполагает расширение, углубление и систематизацию знаний, практических умений обучающихся и овладение ими навыков адаптации в динамично изменяющемся и развивающемся мире. Программа обеспечивает общую трудовую подготовку, пропедевтическое исследование способностей учеников.

Обучение проводится на базе школьной швейной мастерской. Для успешной реализации рабочей программы за шестой класс, необходима помощь обучающимся со стороны учителя при составлении плана работы, описании объекта труда, работы с технологической картой, также при выполнении практических заданий, но уже в меньшей степени, чем в пятом классе.

Срок реализации рабочей программы один год.

Общая характеристика учебного предмета

Рабочая программа по технологии (Швейное дело) для обучающихся с легкой умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) предполагает организацию обеспечение и создание условий, требуемых для обучения и воспитания этой категории обучающихся, с учетом их особых образовательных потребностей.

Одним из важнейших условий обучения ребенка с легкой умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) в среде других обучающихся является готовность к эмоциональному и коммуникативному взаимодействию с ними.

Технологическое образование включает **предметно-практическую деятельность** школьников с легкой умственной отсталостью. Оно предполагает овладение основами созидательной, преобразовательной деятельности, в процессе которой формируются трудовые двигательные приемы. Трудности овладения трудовыми приемами зачастую вызваны непониманием и плохим запоминаем фронтального объяснения последовательности выполнения трудовых приемов, низким темпом овладения, затруднениями рационального их использования. Это объясняются недоразвитием мелкой моторики и, в частности, слабым взаимодействием правой и левой рук, недоразвитием механизма зрительно-двигательной координации, слабым контролем распределения мышечного усилия при выполнении двигательного приема, небольшой сосредоточенностью внимания и т.д.

Для формирования практических умений и навыков программой за шестой класс предусматриваются практические задания в процессе, которых дети изготавливают своими руками несложные швейных изделия – хозяйственная сумка, цельнокроеный фартук, спортивные шорты.

Практико-ориентированная направленность содержания учебного предмета «Швейное дело» позволяет применять знания, умения и навыки, полученные на уроках «Швейного дела» и в связи с другими предметами: математика, биология, СБО и реализовывать их в трудовой и бытовой деятельности. Все это обеспечивает лучшее усвоение детьми учебного материала и позволяет формировать у них целостную картину мира.

Описание места учебного предмета в учебном плане

В учебном плане общего образования обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) учебный предмет «Швейное дело» относится к обязательной предметной области «Технология». На его изучение в шестом классе отводится 68 часов, по два часа в неделю.

Личностные и предметные результаты освоения учебного предмета

Личностные результаты

- положительное отношение и мотивация к труду;
- понимание значения и ценности труда;
- отношение к труду как первой жизненной необходимости;
- понимание красоты в труде, в окружающей действительности и возникновение эмоциональной реакции;
- сознание своих достижений в области трудовой деятельности;
- способность к самооценке;
- умение выражать свое отношение к результатам собственной и чужой творческой деятельности (самооценка и оценивание других);
- привычка к организованности, порядку, аккуратности.

Предметные результаты

Минимальный уровень

Знать:

- правила организации рабочего места;
- знать правила безопасной работы на бытовой швейной машине с электрическим приводом JANOME
- правила поведения и технику безопасной работы в швейной мастерской;

оборудование, названия инструментов, необходимых на уроках, их устройство, правила техники безопасности во время выполнения ручных, утюжильных и машинных работ;

- названия инструментов, необходимых на уроках ручного труда, их устройство, правила техники безопасной работы колющими и режущими инструментами;
- иметь представление о льняной ткани, правилах выполнения влажно-тепловой обработки изделий из льняных тканей;
- виды накладных, бельевых швов, шва вподгибку, технология их выполнения;
- иметь представления об обтачках и правилах их разметки на ткани;
- регулировку длины стежка на швейной машине с электрическим приводом;
- виды накладных карманов, названия контурных срезов, технология обработки гладкого накладного кармана и соединение его с основной деталью;
- технологию выполнения потайных стежков.

Уметь:

- организовать свое рабочее место в зависимости от характера выполняемой работы, рационально располагать инструменты, материалы и приспособления на рабочем столе, сохранять порядок на рабочем месте с помощью учителя;
- анализировать форму, цвет объекта, подлежащий изготовлению;
- работать с пошаговой инструкцией с помощью учителя;
- владеть некоторыми технологическими приемами ручной обработки, обработки на швейной машине текстильных материалов с помощью учителя;
- выполнять накладные, бельевые краевые машинные швы с помощью учителя по технологической карте;
- выполнять ремонт низа изделия потайными стежками;
- выполнять образец гладкого накладного кармана.

Достаточный уровень

знать:

- правила рациональной организации труда, включающей в себя упорядоченность действий и самодисциплину;
- знать правила безопасной работы на бытовой швейной машине с электрическим приводом JANOME
- свойства и назначение льняной ткани, правила выполнения влажно-тепловой обработки изделий из льняных тканей;
- виды и конструкцию накладных, бельевых швов, шва вподгибку, технология их выполнения;
- назначение, швейных изделий, фасоны материалы для пошива. Правила работы с технологической картой по пошиву простых швейных изделий. Правила раскроя деталей изделия. Название, контурных срезов деталей изготавливаемых швейных изделий:
- правила и приемы разметки обтачек;
- рабочие механизмы бытовой швейной машины с электрическим приводом, их принципы работы;
- виды накладных карманов, названия контурных срезов, технология обработки гладкого накладного кармана и соединение его с основной деталью;
- технологию выполнения потайных стежков.
- ***уметь:***
- самостоятельно находить необходимую для выполнения работы информацию в материалах учебника, рабочей тетради;
- работать с доступной наглядностью: составлять план работы, используя технологическую предметно-операционную карту по пошиву изделия с помощью учителя;
- анализировать объект, подлежащий изготовлению с помощью учителя;
- осуществлять текущий самоконтроль выполняемых практических действий и корректировку хода практической работы;
- оценить свое изделие (аккуратное, соответствует образцу);
- письменно оформлять результаты лабораторно-практических работ с помощью учителя;
- устно описать фасон швейного изделия. Составить план пошива швейного изделия по технологической карте с помощью учителя;

- обработать гладкий накладной карман прямоугольной формы и соединить его с изделием;
- подготовить ткань к раскрою, раскраивать детали швейного изделия по готовой выкройке с учетом припусков на швы;
- устанавливать иглу в игловодитель. Устанавливать и регулировать различные строчки (зигзагообразную, трикотажную и так далее) по инструкции к швейной машине. Разбирать и собирать челночное устройство;
- выполнять заплаты ручными стежками, с подбором рисунка на ткани ручными стежками, декоративно оформленные с использованием машинной строчки «зигзаг»;
- выполнять потайные стежки, производить ремонт низа изделия потайными стежками;
- производить пошив простых швейных изделий, согласно технологической предметно-операционной карте и плану.

ОСНОВНОЕ СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОГО ПРЕДМЕТА

Программа Технология. «Швейное дело» в шестом классе определяет содержание и уровень основных знаний и умений по ручной обработке текстильных материалов, по их обработке на бытовой швейной машине с электроприводом, а также по выполнению влажно-тепловой обработке изделий из хлопчатобумажных, льняных тканей.

6 класс I четверть

Вводное занятие.

Теоретические сведения. Правила поведения и техника безопасной работы в швейной мастерской. План обучения на первую четверть

Практические работы. Организация рабочего места.

Сведения о ткани

Теоретические сведения. Производство льняной ткани. Сырье для получения волокон, свойства льняных тканей. Правила выполнения влажно-тепловой обработки изделий из льняных тканей

Упражнения. Влажно-тепловая обработка изделий из льняных тканей с использованием отпаривателя в утюге

Практические работы. Лабораторно-практическая работа. «Определение льняной ткани и её свойств» Сравнительная характеристика льняной и хлопчатобумажной ткани. Оформление результатов.

Соединительные и краевые машинные швы

Теоретические сведения. Виды накладных швов, технология выполнения. Виды бельевых швов, конструкция двойного бельевого шва, технология выполнения. Шов вподгибку с закрытым срезом, технология выполнения.

Практические работы. Выполнение образцов накладных швов, двойного бельевого шва и шва вподгибку с закрытым срезом.

Изделие. Хозяйственная эко-сумка.

Теоретические сведения. Фасоны сумок. Назначение, материалы для пошива. Технологическая карта по пошиву сумки. Правила построения чертежа деталей выкройки сумки в натуральную величину. Правила раскроя деталей сумки. Название, контурных срезов деталей сумки. Количество деталей

Упражнения. Обработка боковых швов сумки двойным швом с образованием дна. Обработка верхнего среза сумки с прикреплением ручек

Практические работы. Описание фасона сумки. Составление краткого плана пошива сумки по технологической карте. Построение чертежа деталей выкройки сумки в натуральную величину. Подготовка ткани к раскрою, раскрой деталей сумки. Пошив сумки, согласно технологической карте

Контрольная работа.

Самостоятельная практическая работа - Выполнение образца двойного бельевого шва. Окончательная обработка хозяйственной сумки.

Тестирование по итогам четверти

II четверть

Вводное занятие.

Теоретические сведения. Правила поведения и техника безопасной работы в швейной мастерской. План обучения на вторую четверть.

Практические работы. Организация рабочего места.

Обработка обтачкой среза ткани

Теоретические сведения. Виды обтачек. Долевая и поперечная нить на ткани, косой срез. Технология обработки среза долевой обтачкой на изнаночную сторону. Технология обработка среза поперечной обтачкой на лицевую сторону. Косая обтачка, технология разметки и раскроя косой обтачки. Правила соединения срезов косых обтачек. Технология обработки прямого среза двойной косой обтачкой.

Упражнения. Определение долевой, поперечной и косой обтачки.

Практические работы. Определение долевой и поперечной нити на ткани, раскрой обтачек. Обработка среза долевой обтачкой на изнаночную сторону. Обработка среза поперечной обтачкой на лицевую сторону. Разметка и раскрой косой обтачки. Соединение срезов косых обтачек. Обработка прямого среза двойной косой обтачкой.

Рабочие механизмы бытовой швейной машины с электрическим приводом марки JANOME

Теоретические сведения. Принципы работы механизм иглы. Техника безопасности при установке и смене иглы. Виды машинных строчек, регуляторы различных строчек на панели швейной машины. Инструкции по установке и регулированию различных строчек. Принцип работы механизма челнока. Техника безопасности при разборке и сборке челночного устройства

Упражнения. Установка иглы в игловодитель. Установка и регулирование различных строчек по инструкции к швейной машине. Разборка и сборка челночного устройства

Практические работы. Выполнение образцов различных строчек на швейной машине

Ремонт одежды

Теоретические сведения. Заплата. Виды заплат, правила подбора тканей, технология изготовления ручной заплаты с подбором рисунка. Декоративная машинная заплата. Технология изготовления с использование зигзагообразной строчки.

Упражнения. Подбор ткани по цвету, по рисунку ткани для выполнения простой заплаты. Подбор ткани и вида выполнения декоративной заплаты для ребенка, для мальчика и т.д.

Практические работы. Изготовление декоративной заплаты с использованием зигзагообразной машинной строчки. Изготовление заплаты с подбором рисунка на ткани ручными косыми стежками.

Контрольная работа

Самостоятельная практическая работа. «Обработка прямого среза двойной косой обтачкой»

Контрольное тестирование по итогам четверти.

III четверть

Вводное занятие.

Теоретические сведения. Правила поведения и техника безопасной работы в швейной мастерской. План обучения на вторую четверть.

Практические работы. Организация рабочего места.

Обработка и соединение накладного кармана с основной деталью.

Теоретические сведения. Виды накладных карманов Гладкий накладной карман название контурных срезов. Технология изготовления кармана и соединение его с основной деталью изделия. Технология соединения накладных карманов с основной деталью технология обработки цельнокроеного накладного кармана по форме передней нижней части фартука.

Практические работы. Изготовление образца гладкого накладного кармана прямоугольной формы. Соединения накладного кармана с основной деталью Составление плана работы по

технологической карте по обработке гладкого накладного кармана цельного с изделием. Обработка и соединение цельнокроеного накладного кармана по форме передней нижней части фартука

Цельнокроеный фартук-органайзер. Раскрой по готовой выкройке.

Теоретические сведения. Фасоны и назначения фартуков. Ткани для пошива. Название деталей, контурных срезов и контрольных линий фартука, количество деталей. Правила раскроя швейных изделий, подготовка ткани к раскрою. Припуски на швы. Технологическая карта по пошиву цельнокроеного фартука.

Упражнения. Выполнение заданий по определению названий деталей, контурных срезов и контрольных линий фартука, количества деталей

Практические работы. Подбор материалов для пошива рабочего фартука. Раскрой деталей фартука по готовой выкройке. Описать фасон фартука. Составить план пошива фартука по технологической карте

Пошив цельнокроеного фартука.

Изделие. Цельнокроеный фартук.

Теоретические сведения. Технология подготовка деталей кроя к обработке – перевод и прокладывание копировальных стежков по контрольным линиям. Маркировка деталей кроя. Технология обработки верхнего среза фартука долевой обтачкой на лицевую сторону. Технология обработки боковых срезов фартука поперечной обтачкой с образованием канта на лицевой стороне.

Упражнения. Обработка бретели и соединение ее с верхним срезом фартука. Обработка верхнего среза фартука долевой обтачкой на лицевую сторону

Разметка и выкраивание поперечной обтачки по заданным размерам. Обработка боковых срезов фартука поперечной обтачкой с образованием канта на лицевой стороне.

Практические работы. Подготовка деталей кроя к обработке. Пошив цельнокроеного фартука. Окончательная обработка и складывание фартука по образцу предметной карты.

Контрольная работа

Самостоятельная практическая работа. «Выполнение отдельных технологических операций по пошиву цельнокроеного фартука»

Тестирование по итогам четверти.

IV четверть

Вводное занятие.

Теоретические сведения. Правила поведения и техника безопасной работы в швейной мастерской. План обучения на вторую четверть.

Практические работы. Организация рабочего места.

Раскрой поясного спортивного белья по готовой выкройке.

Теоретические сведения. Спортивные шорты Назначение, ткани для пошива. Название деталей кроя и контурных срезов. Технология выполнения образца запошивочного бельевого шва. Правила подготовка ткани к раскрою и раскроя спортивных шорт по готовой выкройке. Припуски на швы.

Упражнения. Выполнение образца запошивочного бельевого шва

Практические работы. Подбор материалов для пошива спортивных шорт. Подготовка ткани к раскрою, раскрой спортивных шорт по готовой выкройке.

Пошив спортивных шорт

Изделие. Спортивные шорты

Теоретические сведения. Технологическая карта по пошиву спортивных шорт. Составление плана пошива. Технология обработки шаговых, боковых и средних срезов шорт запошивочным швом. Технология влажно-тепловой обработки средних срезов шорт. Специальная терминология утюжильных работ

Упражнения. Оттяжка среднего шва при помощи утюга. Обработка шаговых, боковых, средних срезов шорт запошивочным швом.

Практические работы. Пошив спортивных шорт, согласно технологической карте. Окончательная отделка изделия. Вдевание эластичной тесьмы в верхний шов шорт.

Ремонт одежды.

Теоретические сведения. Потайные стежки. Назначение, технология выполнения. Технология обработки низа изделия ручными потайными стежками

Упражнения. Выполнение образца потайного стежка.

Практические работы. Выполнение образца потайного стежка. Определение места ремонта на изделии. Обработка низа изделия ручными потайными стежками.

Контрольная работа.

Самостоятельная практическая работа. «Обработка кривого среза запошивочным швом».

Контрольное тестирование по итогам четверти и учебного года

КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ

Предмет: Технология. «Швейное дело 6а класс (первая подгруппа)

Количество часов в неделю: 2 часа

Количество часов в год: 68 часов

№ п/п	Дата	Тема	Кол-во часов	Практическая часть предмета	Контроль (форма)
I четверть (16 часов)					
Вводное занятие. Сведения о ткани (4 часа)					
1	01.09.	Вводное занятие – первичный инструктаж по охране труда.	1	Организация рабочего места	Ответы на вопросы
2	01.09.	Производство льняной ткани. Льняное волокно. Свойства льняных тканей	1	Определение льняной ткани Определение льняных тканей и их свойств. Оформление результатов.	Ответы на вопросы, контроль за действиями
3	08.09.	Сравнительная характеристика льняной и хлопчатобумажной ткани	1	Лабораторно-практическая работа. Оформление результатов.	Ответы на вопросы. Контроль за действиями
4	08.09.	Правила выполнения влажно-тепловой обработки изделий из льняных тканей с использованием отпаривателя в утюге	1	Влажно-тепловая обработка изделий из льняных тканей с использованием отпаривателя в утюге	Ответы на вопросы, контроль за действиями
Соединительные и краевые машинные швы (3 часа)					
5	15.09.	Накладные швы ТБ на бытовой швейной машине с электроприводом марки JANOME	1	Выполнение образцов	Ответы на вопросы, контроль за действиями
6	15.09.	Бельевые швы. Двойной бельевой шов. Конструкция, технология выполнения	1	Выполнение образца	Ответы на вопросы, контроль за действиями
7	22.09	Шов вподгибку с закрытым срезом. Разметка конструкция, технология выполнения	1	Выполнение образцов	Ответы на вопросы, контроль за действиями
Швейное изделие хозяйственная эко-сумка (7 часов)					

8	22.09.	Фасоны сумок. Назначение, материалы для пошива	1	Описание фасона сумки	Ответы на вопросы
9	29.09.	Технологическая карта по пошиву сумки	1	Составление краткого плана пошива сумки по технологической карте	Контроль за действиями, контроль качества
10	29.09.	Построение чертежа деталей выкройки сумки в натуральную величину название деталей и контурных срезов сумки.	1	Построение чертежа деталей выкройки сумки в натуральную величину	Контроль за действиями, контроль качества
11	06.10.	Правила раскроя деталей сумки	1	Подготовка ткани к раскрою, раскрой деталей сумки	Контроль за действиями, контроль качества
12	06.10.	Технология обработки мелких деталей сумки	1	Обработка ручек накладным швом	Контроль за действиями, контроль качества
13	13.10.	Технология обработки верхнего среза сумки с прикреплением ручек	1	Обработка верхнего среза сумки с прикреплением ручек	Контроль за действиями, контроль качества
14	13.10.	Технология обработки боковых швов сумки двойным швом с образованием дна	1	Обработка боковых швов сумки двойным швом с образованием дна	Контроль за действиями, контроль качества
Контрольная работа – тестирование по итогам четверти, самостоятельная практическая работа (2 часа)					
15	20.10.	Контрольное тестирование по итогам четверти	1	Выполнение образца двойного бельевого шва	Контроль за действиями, контроль качества
16	20.10.	Окончательная обработка хозяйственной сумки.	1	Самостоятельная практическая работа	Контроль за действиями, контроль качества
II четверть (16 часов)					
Вводное занятие. Обработка обтачкой среза ткани (6 часов)					
17	03.11.	Инструктаж по ТБ, план работы на вторую четверть. Виды обтачек	1	Организация рабочего места. Подготовка рабочей формы	Ответы на вопросы, а действиями
18	03.11.	Определение долевой и поперечной нити на ткани, косой срез. Правила разметки и раскроя обтачек	1	Определение долевой и поперечной нити, раскрой обтачек	Ответы на вопросы, контроль за действиями

19	10.11.	Технология обработки среза долевой обтачкой на изнаночную сторону	1	Обработка среза долевой обтачкой на изнаночную сторону	Контроль за действиями, контроль качества
20	10.11.	Технология обработки среза поперечной обтачкой на лицевую сторону	1	Обработка среза поперечной обтачкой на лицевую сторону	Контроль за действиями, контроль качества
21	17.11.	Косая обтачка. Правила соединения срезов косых обтачек.	1	Разметка и раскрой косой обтачки. Соединение срезов косых обтачек	Контроль за действиями, контроль качества
22	17.11.	Обработка прямого среза двойной косой обтачкой.	1	Обработка прямого среза двойной косой обтачкой.	Контроль качества
Рабочие механизмы бытовой швейной машины с электрическим приводом марки JANOME (4 часа)					
23	24.11.	Принцип работы механизма иглы. ТБ	1	Установка иглы	Контроль за действиями
24	24.11.	Регуляторы строчек. ТБ	1	Установка и регулирование различных строчек	Контроль за действиями,
25	01.12.	Принцип работы механизма челнока. ТБ	1	Разборка и сборка челночного устройства	Контроль за действиями,
26	01.12.	Выполнение образцов различных строчек на швейной машине	1	Выполнение образцов различных строчек на швейной машине	Контроль за действиями, контроль качества
Ремонт одежды (4 часа)					
27	08.12.	Заплата. Виды заплат, подбор тканей, технология изготовления заплаты ручными косыми стежками.	1	Подбор ткани по цвету, по рисунку ткани для выполнения заплаты. Выполнение образца косого стежка	Контроль за действиями, контроль качества
28	08.12.	Декоративная заплата. Технология изготовления с использованием машинной зигзагообразной строчки	1	Подбор ткани и вида выполнения заплаты для ребенка, для мальчика и т.д. Упражнения по регулировке зигзагообразной машинной строчки	Ответы на вопросы, Контроль за действиями контроль качества
29	15.12.	Изготовление декоративной заплаты с использованием зигзагообразной машинной строчки	1	Изготовление декоративной заплаты с использованием зигзагообразной машинной строчки	Контроль за действиями, контроль качества
30	15.12.	Изготовление заплаты с подбором рисунка на ткани ручными стежками	1	Изготовление заплаты с подбором рисунка на ткани ручными стежками	Контроль за действиями,

					контроль качества
Контрольная работа – самостоятельная практическая работа, тестирование по итогам четверти (2 часа)					
31	22.12.	Обработка прямого среза двойной косой обтачкой	1	Самостоятельная практическая работа	Контроль за действиями, контроль качества
32	22.12.	Контрольное тестирование по итогам четверти	1	Обработка прямого среза двойной косой обтачкой	Контроль за действиями, контроль качества
III четверть (18 часов)					
Вводное занятие Обработка и соединение накладного кармана с основной деталью (4 часа)					
33	12.01.	Вводное занятие. Техника безопасности в швейной мастерской	1	Организация рабочего места, тестирование по ТБ	Ответы на вопросы
34	12.01.	Гладкий накладной карман	1	Изготовление образца гладкого накладного кармана прямоугольной формы.	Ответы на вопросы, контроль за действиями
35	19.01.	Технология соединения накладных карманов с основной деталью	1	Соединения накладного кармана с основной деталью	Ответы на вопросы, контроль за действиями
36	19.01.	Технология изготовления и соединения цельнокроеного накладного кармана по форме передней нижней части фартука	1	Изготовление образца цельнокроеного накладного кармана по форме передней нижней части фартука	Ответы на вопросы, контроль за действиями
Цельнокроеный фартук-органайзер. Раскрой по готовой выкройке (4 часа)					
37	26.01.	Фасоны и назначения фартуков. Ткани для пошива	1	Подбор материалов для пошива рабочего фартука	Ответы на вопросы, контроль за действиями
38	26.01.	Название деталей и контурных срезов фартука	1	Выполнение заданий по определению названий деталей и количества деталей фартука. Определение названий контурных срезов фартука.	Ответы на вопросы, контроль за действиями
39	02.02.	Правила раскроя швейных изделий. Припуски на швы	1	Раскрой деталей фартука по готовой выкройке	Ответы на вопросы, контроль за действиями

40	02.02.	Работа с технологической картой. Последовательность работ	1	Описать фасон фартука. Составить план пошива фартука по технологической карте	Ответы на вопросы, контроль за действиями
41	09.02.	Технология обработки и соединения накладного кармана с изделием	1	Обработка и соединение накладного кармана с изделием	Контроль за действиями, контроль качества
42	09.02.	Технология обработки бретели и соединения ее с верхним срезом фартука	1	Обработка бретели и соединение ее с верхним срезом фартука	Контроль за действиями, контроль качества
43	16.02.	Технология разметки и выкраивания долевой обтачки по заданным размерам	1	Разметка и выкраивание долевой обтачки по заданным размерам	Контроль за действиями, контроль качества
44	16.02.	Технология обработки верхнего среза фартука долевой обтачкой на лицевую сторону	1	Обработка верхнего среза фартука долевой обтачкой на лицевую сторону	Контроль за действиями, контроль качества
45	02.03.	Технология разметки и выкраивания поперечной обтачки по заданным размерам	1	Разметка и выкраивание поперечной обтачки по заданным размерам	Контроль за действиями, контроль качества
46	02.03.	Технология обработки боковых срезов фартука поперечной обтачкой	1	Обработка боковых срезов фартука поперечной обтачкой	Контроль за действиями, контроль качества
47	09.03.	Технология обработки боковых срезов фартука поперечной обтачкой	1	Обработка боковых срезов фартука поперечной обтачкой	Контроль за действиями, контроль качества
48	09.03.	Обработка нижнего среза фартука швом вподгибку с закрытым срезом.	1	Обработка нижнего среза фартука швом вподгибку с закрытым срезом. Окончательная обработка изделия.	Контроль за действиями, контроль качества
Контрольная работа (2 часа)					
49	16.03.	Самостоятельная практическая работа.	1	Выполнение отдельных технологических операций по пошиву цельнокроеного фартука	Контроль за действиями, контроль качества
50	16.03.	Тестирование по итогам четверти	1	Тестирование по итогам четверти. Чистка и смазка машины	Контроль за действиями, контроль качества

IV четверть (18 часов)					
Вводное занятие. Раскрой поясного спортивного белья по готовой выкройке (4 часа)					
51	30.03.	Инструктаж по технике безопасности	1	Организация рабочего места, ремонт формы.	Ответы и вопросы
52	30.03.	Спортивные шорты Назначение, ткани для пошива	1	Подбор материалов для пошива спортивных шорт	Ответы и вопросы. Контроль за действиями
53	06.04.	Бельевой запошивочный шов	1	Выполнение образца запошивочного бельевого шва	Контроль качества
54	06.04.	Подготовка ткани к раскрою, раскрой спортивных шорт по готовой выкройке	1	Подготовка ткани к раскрою, раскрой спортивных шорт по готовой выкройке	Контроль за действиями, контроль качества
Пошив спортивных шорт (7 часов)					
55	13.04	Технологическая карта по пошиву спортивных шорт	1	Составление плана пошива шорт по технологической карте	Ответы на вопросы
56	13.04.	Технология обработки шаговых срезов шорт запошивочным швом	1	Обработка шаговых срезов шорт. запошивочным швом ВТО	Контроль качества
57	20.04.	Технология обработки боковых срезов шорт запошивочным швом	1	Обработка боковых срезов шорт запошивочным швом. ВТО	Контроль за действиями, контроль качества
58	20.04.	Технология обработки средних срезов шорт запошивочным швом	1	Обработка средних срезов шорт запошивочным швом. Влажно-тепловая обработка средних срезов шорт	Контроль за действиями, контроль качества
59	27.04.	Технология обработки верхнего среза шорт	1	Обработка верхнего среза шорт. ВТО	Контроль за действиями, контроль качества
60	27.04.	Технология обработка нижних срезов шорт	1	Обработка нижних срезов шорт	Контроль за действиями, контроль качества
61	04.05.	Окончательная обработка изделия	1	Окончательная обработка изделия. Вдевание эластичной тесьмы в верхний срез шорт.	Контроль за действиями, контроль качества
Ремонт одежды (3 часа)					

62	04.05.	Потайные стежки	1	Выполнение образца потайного стежка	Контроль за действиями, контроль качества
63	11.05.	Технология обработки низа изделия ручными потайными стежками	1	Определение видов ремонта одежды	Контроль за действиями, контроль качества
64	11.05	Обработка низа изделия ручными потайными стежками	1	Обработка низа изделия ручными потайными стежками	Контроль за действиями, контроль качества
Контрольная работа (2 часа)					
65	18.05.	Самостоятельная практическая работа. Обработка кривого среза запошивочным швом	1	Обработка кривого среза запошивочным швом	Контроль качества
66	18.05.	Контрольное тестирование по итогам четверти и учебного года	1	Выполнение тестов	Контроль качества
67	25.05.	Пошив швейных изделий по выбору с использованием декоративных машинных строчек		Пошив швейных изделий по выбору с использованием декоративных машинных строчек	Контроль качества
68	25.05.	Пошив швейных изделий по выбору с использованием декоративных машинных строчек		Пошив швейных изделий по выбору с использованием декоративных машинных строчек	Контроль качества

КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ

Предмет: Технология. «Швейное дело 6а класс (вторая подгруппа)

Количество часов в неделю: 2 часа

Количество часов в год: 68 часов

№ п/п	**Дата**	**Тема**	**Кол-во часов**	**Практическая часть предмета**	**Контроль (форма)**
I четверть (16 часов)					
Вводное занятие. Сведения о ткани (4 часа)					
1	02.09.	Вводное занятие – первичный инструктаж по охране труда.	1	Организация рабочего места	Ответы на вопросы
2	02.09.	Производство льняной ткани. Льняное волокно. Свойства льняных тканей	1	Определение льняной ткани Определение льняных тканей и их свойств. Оформление результатов.	Ответы на вопросы, контроль за действиями

3	09.09.	Сравнительная характеристика льняной и хлопчатобумажной ткани	1	Лабораторно-практическая работа. Оформление результатов.	Ответы на вопросы. Контроль за действиями
4	09.09.	Правила выполнения влажно-тепловой обработки изделий из льняных тканей с использованием отпаривателя в утюге	1	Влажно-тепловая обработка изделий из льняных тканей. с использованием отпаривателя в утюге	Ответы на вопросы, контроль за действиями
Соединительные и краевые машинные швы (3 часа)					
5	16.09.	Накладные швы ТБ при работе на бытовой швейной машине марки JANOME	1	Выполнение образцов	Ответы на вопросы, контроль за действиями
6	16.09.	Бельевые швы. Двойной бельевой шов. Конструкция, технология выполнения	1	Выполнение образца	Ответы на вопросы, контроль за действиями
7	23.09	Шов вподгибку с закрытым срезом. Разметка конструкция, технология выполнения	1	Выполнение образцов	Ответы на вопросы, контроль за действиями
Швейное изделие хозяйственная эко-сумка (7 часов)					
8	23.09.	Фасоны сумок. Назначение, материалы для пошива	1	Описание фасона сумки	Ответы на вопросы
9	30.09.	Технологическая карта по пошиву сумки	1	Составление краткого плана пошива сумки по технологической карте	Контроль за действиями
10	30.09.	Построение чертежа деталей выкройки сумки в натуральную величину название деталей и контурных срезов сумки.	1	Построение чертежа деталей выкройки сумки в натуральную величину	Контроль за действиями
11	07.10.	Правила раскроя деталей сумки	1	Подготовка ткани к раскрою, раскрой деталей сумки	Контроль за действиями
12	07.10.	Технология обработки мелких деталей сумки	1	Обработка ручек накладным швом	Контроль качества
13	14.10.	Технология обработки верхнего среза сумки с прикреплением ручек	1	Обработка верхнего среза сумки с прикреплением ручек	Контроль качества
14	14.10.	Технология обработки боковых швов сумки двойным швом с образованием дна	1	Обработка боковых швов сумки двойным швом с образованием дна	Контроль качества

Контрольная работа – тестирование по итогам четверти, самостоятельная практическая работа (2 часа)					
15	21.10.	Контрольное тестирование по итогам четверти	1	Выполнение образца двойного бельевого шва	Контроль качества
16	21.10.	Окончательная обработка хозяйственной сумки.	1	Самостоятельная практическая работа	Контроль качества
II четверть (16 часов)					
Вводное занятие. Обработка обтачкой среза ткани (6 часов)					
17	11.11.	Инструктаж по ТБ, план работы на вторую четверть. Виды обтачек	1	Организация рабочего места. Подготовка рабочей формы	Ответы на вопросы, а действиями
18	11.11.	Определение долевой и поперечной нити на ткани, косой срез. Правила разметки и раскроя обтачек	1	Определение долевой и поперечной нити, раскрой обтачек	Ответы на вопросы, контроль за действиями
19	18.11.	Технология обработки среза долевой обтачкой на изнаночную сторону	1	Обработка среза долевой обтачкой на изнаночную сторону	Контроль качества
20	18.11.	Технология обработки среза поперечной обтачкой на лицевую сторону	1	Обработка среза поперечной обтачкой на лицевую сторону	Контроль качества
21	25.11.	Косая обтачка. Правила соединения срезов косых обтачек.	1	Разметка и раскрой косой обтачки. Соединение срезов косых обтачек	Контроль за действиями, контроль качества
22	25.11.	Обработка прямого среза двойной косой обтачкой.	1	Обработка прямого среза двойной косой обтачкой.	Контроль качества
Рабочие механизмы бытовой швейной машины с электрическим приводом марки JANOME (4 часа)					
23	02.12.	Принцип работы механизма иглы. ТБ	1	Установка иглы	Контроль за действиями
24	02.12	Регуляторы строчек. ТБ	1	Установка и регулирование различных строчек	Контроль за действиями,
25	09.12.	Принцип работы механизма челнока. ТБ	1	Разборка и сборка челночного устройства	Контроль за действиями,
26	09.12.	Выполнение образцов различных строчек на швейной машине марки JANOME	1	Выполнение образцов различных строчек на швейной машине марки JANOME	Контроль качества
Ремонт одежды (4 часа)					
27	16.12.	Заплата. Виды заплат, подбор тканей, технология	1	Подбор ткани по цвету, по рисунку ткани для выполнения заплаты.	Контроль за действиями,

		изготовления заплаты ручными косыми стежками.		Выполнение образца косого стежка	контроль качества
28	16.12.	Декоративная заплата. Технология изготовления с использованием машинной зигзагообразной строчки	1	Подбор ткани и вида выполнения заплаты для ребенка, для мальчика и т.д. Упражнения по установке и выполнению зигзагообразной машинной строчки	Ответы на вопросы, Контроль за действиями контроль качества
29	23.12.	Изготовление декоративной заплаты с использованием зигзагообразной машинной строчки	1	Изготовление декоративной заплаты с использованием зигзагообразной машинной строчки	Контроль за действиями, контроль качества
30	23.12.	Изготовление заплаты с подбором рисунка на ткани ручными стежками	1	Изготовление заплаты с подбором рисунка на ткани ручными стежками	Контроль за действиями, контроль качества
Контрольная работа (2 часа)					
31	30.12.	Обработка прямого среза двойной косой обтачкой	1	Самостоятельная практическая работа	Контроль за действиями, контроль качества
32	30.12.	Контрольное тестирование по итогам четверти	1	Обработка прямого среза двойной косой обтачкой	Контроль качества
III четверть (20 часов)					
Вводное занятие Обработка и соединение накладного кармана с основной деталью (4 часа)					
33	13.01.	Вводное занятие. Техника безопасности в швейной мастерской	1	Организация рабочего места, тестирование по ТБ	Ответы на вопросы
34	13.01.	Гладкий накладной карман	1	Изготовление образца гладкого накладного кармана прямоугольной формы.	контроль за действиями
35	20.01.	Технология соединения накладных карманов с основной деталью	1	Соединения накладного кармана с основной деталью	Ответы на вопросы, контроль за действиями
36	20.01.	Технология изготовления и соединения цельнокроеного накладного кармана по форме передней нижней части фартука	1	Изготовление образца цельнокроеного накладного кармана по форме передней нижней части фартука	Ответы на вопросы, контроль за действиями
Цельнокроеный фартук-органайзер. Раскрой по готовой выкройке (4 часа)					
37	27.01.	Фасоны и назначения фартуков. Ткани для пошива	1	Подбор материалов для пошива рабочего фартука	Ответы на вопросы,

					контроль за действиями
38	27.01.	Название деталей и контурных срезов фартука	1	Выполнение заданий по определению названий деталей и количества деталей фартука. Определение названий контурных срезов фартука.	Ответы на вопросы, контроль за действиями
39	03.02.	Правила раскроя швейных изделий. Припуски на швы	1	Раскрой деталей фартука по готовой выкройке	Ответы на вопросы, контроль за действиями
40	03.02.	Работа с технологической картой. Последовательность работ	1	Описать фасон фартука. Составить план пошива фартука по технологической карте	Ответы на вопросы, контроль за действиями
41	10.02.	Технология обработки и соединения накладного кармана с изделием	1	Обработка и соединение накладного кармана с изделием	Контроль за действиями, контроль качества
42	10.02.	Технология обработки бретели и соединения ее с верхним срезом фартука	1	Обработка бретели и соединение ее с верхним срезом фартука	Контроль за действиями, контроль качества
43	17.02.	Технология Разметки и выкраивания долевой обтачки по заданным размерам	1	Разметка и выкраивание долевой обтачки по заданным размерам	Контроль за действиями, контроль качества
44	17.02.	Технология обработки верхнего среза фартука долевой обтачкой на лицевую сторону	1	Обработка верхнего среза фартука долевой обтачкой на лицевую сторону	Контроль за действиями, контроль качества
45	24.02.	Технология разметки и выкраивания поперечной обтачки по заданным размерам	1	Разметка и выкраивание поперечной обтачки по заданным размерам	Контроль за действиями, контроль качества
46	24.02.	Технология обработки боковых срезов фартука поперечной обтачкой	1	Обработка боковых срезов фартука поперечной обтачкой	Контроль за действиями, контроль качества
47	03.03.	Технология обработки боковых срезов фартука поперечной обтачкой	1	Обработка боковых срезов фартука поперечной обтачкой	Контроль за действиями, контроль качества
48	03.03.	Обработка нижнего среза фартука швом вподгибку с закрытым срезом.	1	Обработка нижнего среза фартука швом вподгибку с закрытым срезом.	Контроль за действиями,

				Окончательная обработка изделия.	контроль качества
Контрольная работа (2 часа)					
49	10.03.	Самостоятельная практическая работа.	1	Выполнение отдельных технологических операций по пошиву цельнокроеного фартука	Контроль за действиями, контроль качества
50	10.03.	Тестирование по итогам четверти	1	Тестирование по итогам четверти. Чистка и смазка машины	Контроль за действиями, контроль качества
Спортивные шорты (2 часа)					
51	17.03.	Спортивные шорты Назначение, ткани для пошива	1	Подбор материалов для пошива спортивных шорт	Ответы и вопросы. Контроль за действиями
52	17.03	Бельевой запошивочный шов	1	Выполнение образца запошивочного бельевого шва	Контроль за действиями, контроль качества
IV четверть (16 часов)					
Вводное занятие. Раскрой поясного спортивного белья по готовой выкройке (4 часа)					
53	31.03.	Инструктаж по технике безопасности	1	Организация рабочего места, ремонт формы.	Ответы и вопросы
54	31.03.	Подготовка ткани к раскрою, раскрой спортивных шорт по готовой выкройке	1	Подготовка ткани к раскрою, раскрой спортивных шорт по готовой выкройке	Контроль за действиями, контроль качества
Пошив спортивных шорт (7 часов)					
55	07.04	Технологическая карта по пошиву спортивных шорт	1	Составление плана пошива шорт по технологической карте	Ответы на вопросы
56	07.04.	Технология обработки шаговых срезов шорт запошивочным швом	1	Обработка шаговых срезов шорт. запошивочным швом ВТО	Контроль за действиями, контроль качества
57	14.04.	Технология обработки боковых срезов шорт запошивочным швом	1	Обработка боковых срезов шорт запошивочным швом. ВТО	Контроль за действиями, контроль качества
58	14.04.	Технология обработки средних срезов шорт запошивочным швом	1	Обработка средних срезов шорт запошивочным швом. Влажно-тепловая обработка средних срезов шорт	Контроль за действиями, контроль качества

59	21.04.	Технология обработки верхнего среза шорт	1	Обработка верхнего среза шорт. ВТО	Контроль за действиями, контроль качества
60	21.04.	Технология обработка нижних срезов шорт	1	Обработка нижних срезов шорт	Контроль за действиями, контроль качества
61	28.04.	Окончательная обработка изделия	1	Окончательная обработка изделия. Вдевание эластичной тесьмы в верхний срез шорт.	Контроль за действиями, контроль качества
Ремонт одежды (3 часа)					
62	28.04.	Потайные стежки	1	Выполнение образца потайного стежка	Контроль за действиями, контроль качества
63	05.05.	Технология обработки низа изделия ручными потайными стежками	1	Определение видов ремонта одежды	Контроль за действиями, контроль качества
64	05.05	Обработка низа изделия ручными потайными стежками	1	Обработка низа изделия ручными потайными стежками	Контроль за действиями, контроль качества
Контрольная работа (2 часа)					
65	12.05.	Самостоятельная практическая работа. Обработка кривого среза запошивочным швом	1	Обработка кривого среза запошивочным швом	Контроль качества
66	12.05.	Контрольное тестирование по итогам четверти и учебного года	1	Выполнение тестов	Контроль качества
67	19.05.	Пошив швейных изделий по выбору с использованием декоративных машинных строчек		Пошив швейных изделий по выбору с использованием декоративных машинных строчек	Контроль качества
68	19.05.	Пошив швейных изделий по выбору с использованием декоративных машинных строчек		Пошив швейных изделий по выбору с использованием декоративных машинных строчек	Контроль качества

Учебно-методическое и материально-техническое обеспечение

<u>Методические и учебные пособия:</u>

- Учебники - Г.Г. Мозговая, Г.Б. Картушина технология швейное дело учебник для общеобразовательных организаций, реализующих адаптированные основные общеобразовательные программы 6 класс. Москва «Просвещение» 2016.

- Программы специальных (коррекционных) общеобразовательных учреждений VIII вида. Авторы: С. Л. Мирский, Б. А. Журавлева, Л. С. Иноземцева, Е. А. Ковалева, Г. В. Васенков. Под редакцией В. В. Воронковой. «Гуманитарный издательский центр ВЛАДОС», 2000. Трудовое обучение Швейное дело 5-9 классы
- Контрольно-измерительные материалы. Вариативно-тестовые задания. Автор составитель Н. А. Бородкина. Издательство «учитель» Волгоград
- Технологические предметно-операционные и инструкционные карты, тесты дидактические, коррекционно-развивающие задания по разделам образовательной программы
- С. Л, Мирский. Методика профессионально-трудового обучения во вспомогательной школе. – М., Просвещение 1980 год.
- Художественное лоскутное шитье Автор: О. И. Нагель «Школа и производство» библиотека журнала, издатель Москва школа-пресс 2000
- Лоскутки. Авторы: М. Максимова, М. Кузьмина «Заботы маленькой хозяйки». Издатель ЭКСМО пресс 1998
- Вышивка**.** Авторы: М. Максимова, М. Кузьмина «Заботы маленькой хозяйки» Издатель ЭКСМО пресс1999
- Картины и панно из бисера. Автор: Е. Г. Виноградова. Издатель СОВА. Москва Санкт-Петербург 2007
- Орнаменты народов мира**.** Авторы: С. Ю. Афонькин, А. С. Афонькина (практическое пособие). Издатель

Санкт-Петербург Кристалл 1998

- Уроки бабушки Куми**.** Автор И. Рудакова. Издатель Москва «АСТ – пресс 1995
- Азбука моды. Автор: Л. Орлова Издатель Москва «просвещение» 1998
- Конструирование и моделирование фартуков. Комплект наглядно-методических материалов. Издатель Москва 2009
- Конструирование и моделирование плечевых изделий Комплект наглядно-методических материалов**.** Издатель Москва 2009

Электронная техника

- Проектор, экран для проектора.
- Персональный компьютер.
- Принтер, сканер.

Оборудование и швейные принадлежности

- Вышивальная машина.
- Швейные машины со столами для бытовых швейных машин.
- Оверлок.
- Манекены.
- Настольные светильники.

Оборудование для ВТО

- Утюги.
- Гладильные доски.
- Отпариватель.

Швейные принадлежности

- Портновские ножницы.
- Ножницы для ниток.
- Ножницы для вышивания,
- Ножницы зигзаг
- Точилка для ножниц, нитки, иглы, распарыватели, портновский мел, пяльца для вышивания, сантиметры, линейки, планшеты для составления композиций.

Мебель

- Стол для раскроя
- Тумба для швейных принадлежностей
- Шкаф-трансформер
- мягкие стулья

Электронный ресурс

- Электронные иллюстрированные пособия по материаловедению, машиноведению, технологии пошива швейных изделий, рукоделию.
- Учебные презентации по предмету
- Технологические карты

Дидактический раздаточный материал:

Комплект учебно-методических материалов (наглядные коллекции) для демонстрации различных видов тканей и ниток. В коллекции представлены образцы сырья и разных видов тканей и ниток.

Наглядные пособия по технике безопасности, для изучения направления «швейное дело»

Комплект учебно-методических материалов для изучения направления - Учебный альбом из таблиц

- иллюстрированные пособия по разделам рабочей программы;
- вариативные развивающие задания – раздаточный материал по разделам рабочей программы;
- классифицированные образцы тканей из различных текстильных волокон;
- образцы ткани по видам рисунка, окрашивания, отделки, определению лицевой и изнаночной сторон ткани, долевой, поперечной нити
- инструкции по эксплуатации бытовой швейной машины с электроприводом;
- приспособления малой механизации;
- трафареты, шаблоны, выкройки одежды стандартных размеров;
- тестовые задания;
- экзаменационные билеты – вопросы, ответы, дидактические пособия по подготовке, личные папки для итоговой аттестации